

# COMPRESSEUR D'AIR Série **WIND-HAP**

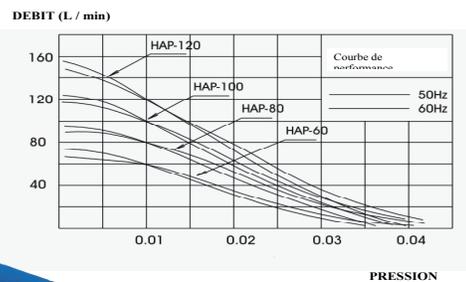
Le compresseur d'air **WIND-HAP** peut être utilisé en ferme piscicole, en bassin d'élevage aquacole, mais aussi dans diverses applications telles que les équipements de loisirs liés à l'environnement, baignoires de massage, électro stimulation... etc...).

## Descriptif:

Ces pompes disposent de doubles sorties afin de produire une grande quantité d'air à forte pression. Le boîtier est constitué d'un alliage d'aluminium, d'un système double d'humectage, d'une fonction d'absorbeur de bruit, offrant ainsi de grandes performances tout en restant silencieux ; Une structure complètement étanche, pas de fuite d'eau pour une utilisation en intérieur comme en extérieur. Une structure unique dissipant rapidement la chaleur, un système de lubrification sans huile conçu pour produire un air comprimé pur.

Les pompes à air HAP ont été conçues pour un usage professionnel et ont été spécialement développées pour une forte production d'air y compris en hauteurs d'eau élevée.

Les pompes à air HAP sont par ailleurs parfaitement adaptées pour les structures d'élevage et de reproduction ainsi que pour les systèmes de traitement d'eaux usées comportant de nombreuses zones d'écoulement. Pour conserver des performances optimales et une utilisation de cet appareil en toute sécurité, nous vous remercions de lire consciencieusement cette notice d'utilisation et de la garder à portée de main pour tout besoin ou référence ultérieure.



## **WIND-HAP**

Modèle	HAP-60	HAP-60	HAP-100	HAP-120
Puissance	45 W	60 W	80 W	90 W
Voltage	110-120/220-240 V	110-120/220-240 V	110-120/220-240 V	110-120/220-240 V
Fréquence	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Pression moy.	0.01 Mpa	0.012 Mpa	0.015 Mpa	0.018 Mpa
Pression max	≥ 0.035 Mpa	≥ 0.035 Mpa	≥ 0.038 Mpa	≥ 0.038 Mpa
Débit de sortie	60 L/min	80 L/min	100 L/min	120 L/min
Bruit	38 dB	40 dB	40 dB	45 dB
Poids	6 Kg	7 Kg	7,95 Kg	9,5 Kg
Taille	203x165x153 mm	210x185x171 mm	238x196x177 mm	265x215x198 mm

